



chillii® Cooling Kit WFC70



Kaltwasserkreis (Verbraucher)		Antriebskreis (Wärmeversorgung)	
Leistungsbereich	40 kW bis 120 kW	COP _{th}	0,7
Temperaturbereich (VL)	6 °C bis 15 °C	Temperaturbereich (VL)	70 °C bis 95 °C
Nenntemperaturen (RL/VL)	12,5 / 7 °C	Nenntemperaturen (VL/RL)	88 °C / 83 °C
Nennleistung	70 kW	Nennleistung	100 kW

Systemkomponenten und optimaler Anlagenbetrieb

- Alle Systembausteine sind aufeinander abgestimmt und garantieren somit den optimalen Betrieb des Absorptionssystems.
- Es werden nur hochwertige Systemkomponenten wie z.B. Hocheffizienzpumpen und drehzahlregelte Ventilatoren verwendet.
- Die Anlagenregelung erfolgt über den chillii® System Controller. Temperaturniveaus und Temperaturspreizungen können einfach eingestellt werden.
- Mit dem chillii® System Controller wird der Betrieb mit der Wärmeversorgung optimiert (z.B. BHKW, Solar etc.).



Lieferumfang chillii® Cooling Kit WFC70

- Absorptionskältemaschine
- Rückkühlwerk inkl. Frequenzumrichter, Füll- und Entleervorrichtung
- chillii® System Controller HC (inkl. der erforderlichen Temperatursensoren)
- Schaltschrank chillii® Cooling Kit WFC70
- Antriebskreis: Hocheffizienzpumpe und Mischer
- Rückkühlkreis: Hocheffizienzpumpe und Mischer

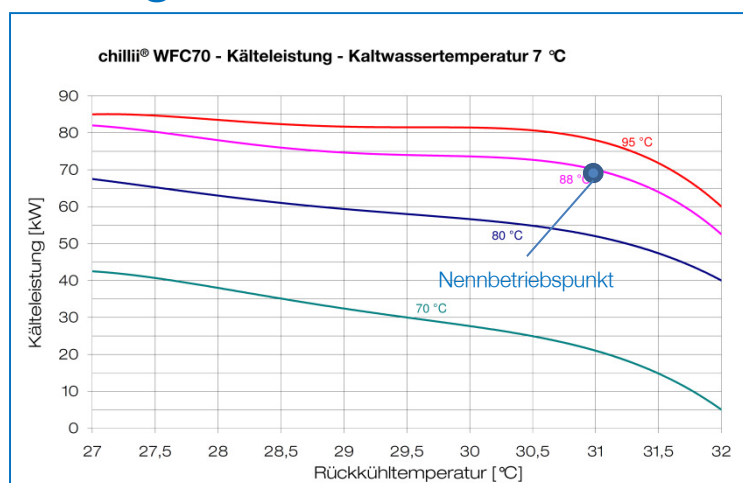
- Optionale Erweiterungen:
 - Kaltwasserkreis: Hocheffizienzpumpe und Mischer
 - Kaltwasserspeicher, Heißwasserspeicher, Wärmetauscher etc.
 - Adiabate Rückkühlung

Technische Daten

	Absorptionskältemaschine	Rückkühlwerk (Nasskühlturm)
Abmaße (LxBxH)	1200 x 1304 x 2116 mm	1518 x 1518 x 3265 mm
Gewicht (leer)	930 kg	400 kg
Gewicht (Betrieb)	1155 kg	1300 kg (max. 1700 kg)
Zusatzwasserbedarf ohne Abschlämmen ca.	-	0,25 m³/h
El. Leistungsaufnahme (Nennleistung)	260 W	2 kW

Gesamter Strombedarf chillii® Cooling Kit WFC70 ca. 4,56 kW ; COP_{el} > 15

Leistungskurven*



*Leistungskurven sind lediglich Richtwerte und dienen zur Leistungsabschätzung

SolarNext AG

Theodor-Sanne-Str. 6
D-83233 Berau am Chiemsee
Tel: + 49 8051 96220-0
info@solamext.de
www.solamext.de