



chillii® Cooling Kit WFC175



Kaltwasserkreis (Verbraucher)		Antriebskreis (Wärmeversorgung)	
Leistungsbereich	100 kW bis 300 kW	COP _{th}	0,7
Temperaturbereich (VL)	6 °C bis 15 °C	Temperaturbereich (VL)	70 °C bis 95 °C
Nenntemperaturen (RL/VL)	12,5 / 7 °C	Nenntemperaturen (VL/RL)	88 °C / 83 °C
Nennleistung	175 kW	Nennleistung	250 kW

Systemkomponenten und optimaler Anlagenbetrieb

- Alle Systembausteine sind aufeinander abgestimmt und garantieren somit den optimalen Betrieb des Absorptionssystems.
- Es werden nur hochwertige Systemkomponenten wie z.B. Hocheffizienzpumpen und drehzahlregelte Ventilatoren verwendet.
- Die Anlagenregelung erfolgt über den chillii® System Controller. Temperaturniveaus und Temperaturspreizungen können einfach eingestellt werden.
- Mit dem chillii® System Controller wird der Betrieb mit der Wärmeversorgung optimiert (z.B. BHKW, Solar etc.).



Lieferumfang chillii® Cooling Kit WFC175

- Absorptionskältemaschine
- Rückkühlwerk inkl. Frequenzumrichter, Füll- und Entleervorrichtung
- chillii® System Controller HC (inkl. der erforderlichen Temperatursensoren)
- Schaltschrank chillii® Cooling Kit WFC175
- Antriebskreis: Hocheffizienzpumpe und Mischer
- Rückkühlkreis: Energiesparpumpe und Mischer

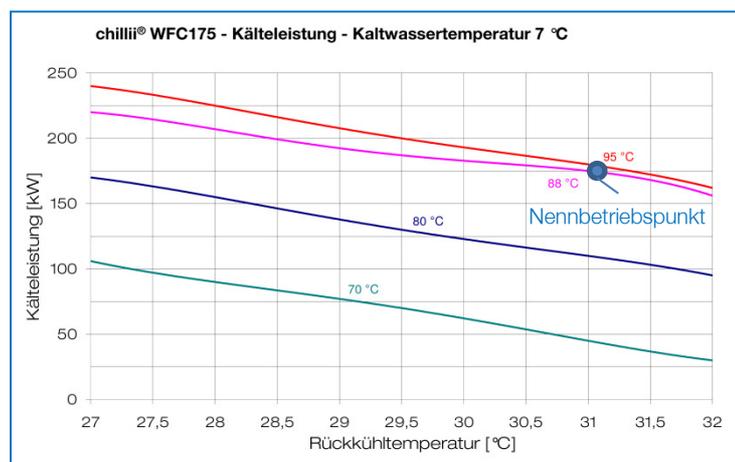
- Optionale Erweiterungen:
 - Kaltwasserkreis: Hocheffizienzpumpe und Mischer
 - Kaltwasserspeicher, Heißwasserspeicher, Wärmetauscher etc.
 - Adiabate Rückkühlung

Technische Daten

	Absorptionskältemaschine	Rückkühlwerk (Nasskühlturm)
Abmaße (BxTxH)	1785 x 2060 x 2223 mm	3110 x 2660 x 4500 mm
Leergewicht	2100 kg	1450 kg
Betriebsgewicht	2725 kg	4700 kg (max. 6000 kg)
Zusatzwasserbedarf ohne Abschlämmen (Nennleistung) ca.	-	0,74 m³/h
El. Leistungsaufnahme (Nennleistung)	0,59 kW	2 kW (max. 5,5 kW)

Gesamter Strombedarf chillii® Cooling Kit WFC175 ca. 9,5 kW; COP_{el} >18

Leistungskurven*



*Leistungskurven sind lediglich Richtwerte und dienen zur Leistungsabschätzung