



## chillii® Cooling Kit WFC105



Kaltwasserkreis (Verbraucher)		Antriebskreis (Wärmeversorgung)	
Leistungsbereich	60 kW bis 180 kW	COP <sub>th</sub>	0,7
Temperaturbereich (VL)	6 °C bis 15 °C	Temperaturbereich (VL)	70 °C bis 95 °C
Nenntemperaturen (RL/VL)	12,5 / 7 °C	Nenntemperaturen (VL/RL)	88 °C / 83 °C
Nennleistung	105 kW	Nennleistung	150 kW

### Systemkomponenten und optimaler Anlagenbetrieb

- Alle Systembausteine sind aufeinander abgestimmt und garantieren somit den optimalen Betrieb des Absorptionssystems.
- Es werden nur hochwertige Systemkomponenten wie z.B. Hocheffizienzpumpen und drehzahlregelte Ventilatoren verwendet.
- Die Anlagenregelung erfolgt über den chillii® System Controller. Temperaturniveaus und Temperaturspreizungen können einfach eingestellt werden.
- Mit dem chillii® System Controller wird der Betrieb mit der Wärmeversorgung optimiert (z.B. BHKW, Solar etc.).



## Lieferumfang chillii® Cooling Kit WFC105

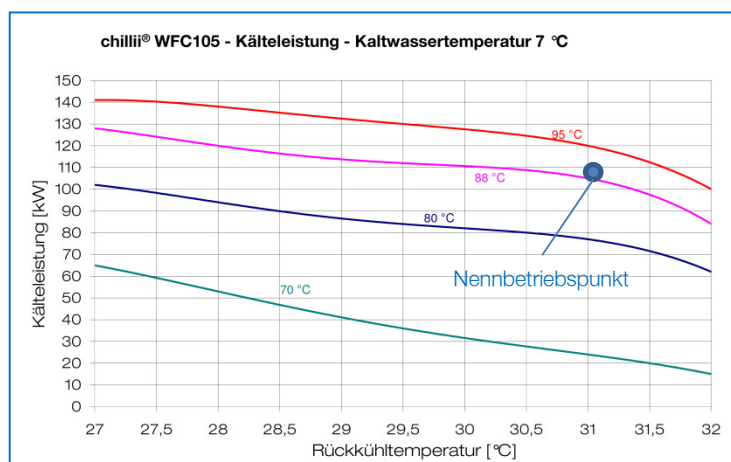
- Absorptionskältemaschine
  - Rückkühlwerk inkl. Frequenzumrichter, Füll- und Entleervorrichtung
  - chillii® System Controller HC (inkl. der erforderlichen Temperatursensoren)
  - Schaltschrank chillii® Cooling Kit WFC105
  - Antriebskreis: Hocheffizienzpumpe, Mischer und Stellmotor
  - Rückkühlkreis: Energiesparpumpe, Mischer und Stellmotor
- Optionale Erweiterungen:
- Kaltwasserkreis: Hocheffizienzpumpe und Mischer
  - Kaltwasserspeicher, Heißwasserspeicher, Wärmetauscher etc.
  - Adiabate Rückkühlung

## Technische Daten

	Absorptionskältemaschine	Rückkühlwerk (Nasskühlturm)
Abmaße (BxTxH)	1475 x 1544 x 2130 mm	1900 x 1900 x 3929 mm
Leergewicht	1450 kg	645 kg
Betriebsgewicht	1800 kg	1520 kg (max. 2500 kg)
Zusatzwasserbedarf ohne Abschlämmen (Nennleistung) ca.	-	0,42 m³/h
El. Leistungsaufnahme (Nennleistung)	0,31 kW	1 kW (max. 3 kW)

**Gesamter Strombedarf chillii® Cooling Kit WFC105 ca. 6,5 kW; COP<sub>el</sub> > 16**

## Leistungskurven\*



\*Leistungskurven sind lediglich Richtwerte und dienen zur Leistungsabschätzung